

MODE D'EMPLOI

1) Description du produit

Le mastic époxy Dream Metal est un système de réparation des parties métalliques, il adhère sur toutes les surfaces : acier, aluminium, inox, cuivre, fonte, fibre de verre, verre, béton, ...

C'est un système bi-composant pâteux, chargé de particules spécifiques d'acier, sa consistance lui permet de l'utiliser sur des parois verticales ou au plafond.

Il s'applique facilement à l'aide d'un pinceau (poils courts), ou d'une spatule, il peut être moulé (utilisez un agent démoulant)

Après polymérisation, Dream Metal est usinable, il ne corrode pas, résiste à la plupart des produits chimiques. Formulé pour la maintenance des métaux, des rechargements, des renforcements ou pour la protection contre la corrosion.

2) Pour quelles applications

Les types d'applications de Dream Metal sont très étendus : renforcement, fuite de réservoir, cuve, rechargement de ligne d'arbre, collecteur, canalisation percée, chemise de moteur, hélice, ...

Dream Métal s'applique en mince couche ou en grosse épaisseur (attention au pic exothermique si le rechargement dépasse 5 centimètres).

3) Conditionnement

Dream Metal est disponible en trois tailles, chaque kit contient une partie A (base) et une partie B (durcisseur)

Pots de 5 kg

Pots de 1 kg

Pots de 250 gr

4) Préparation de surface

Attention, il est important de bien préparer la surface du support pour qu'il n'y ait plus d'oxydation.

Bien dégraisser, renouveler l'opération si le support est pollué par de l'huile, sel ou autres.

Le soin et le degré de préparation de la surface, dépendant du type de réparation et des contraintes.

En effet pour une réparation de collecteur avec bande de renforcement en plusieurs épaisseurs, si il n'y a pas de pression importante dans le tuyau, un brossage ST2 est amplement suffisant.

Pour une intervention où les contraintes sont importantes, un grenailage avec un abrasif angulaire sera nécessaire pour avoir une rugosité au moins égale à 75μ (SA 2½), suivie d'un dégraissage avec un solvant organique qui s'évapore.

5) Mélange des composants

Pour faciliter le mélange, les produits doivent être à une température comprise entre 20°C et 30°C

Les kits sont dosés pour respecter les proportions du mélange.

A l'aide d'une spatule, bien mélanger pour obtenir une couleur grise uniforme

6) Mélange de petite quantité

Il est conseillé de mélanger le mastic époxy Dream Metal en petite quantité.

Bien respecter les proportions de mélange.

En volume : 2 parts de base pour 1 part de durcisseur.

En poids : 100 de base pour 76 de durcisseur.

Poser deux volumes (noix) de base pour un volume de durcisseur sur la planche de mélange, bien donner la même forme aux "noix" pour ne pas faire d'erreur de proportion.

Mélanger à l'aide d'une spatule jusqu'à obtention d'un mélange de couleur homogène.

7) Durée d'utilisation

Vous référer à ce tableau pour l'application du Dream Metal dans les délais impartis.

Température	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C
<i>Pour environ 100 gr</i>	<i>30 mn</i>	<i>20 mn</i>	<i>15 mn</i>	<i>10 mn</i>	<i>5 mn</i>
<i>Pour environ 250 gr</i>	<i>25 mn</i>	<i>15 mn</i>	<i>10 mn</i>	<i>5 mn</i>	<i>3 mn</i>

8) Mode d'application

- Ne pas appliquer Dream Metal lorsque la température est trop basse (minimum 5°C)
- Lorsque le point de rosée est proche et atteint.
- En extérieur lorsque la pluie risque de tomber avant la polymérisation.
- Si le support est mal préparé ou souillé de graisse, huile, hydrocarbure...

Appliquer Dream Metal sur la surface préparée.

Utilisez de préférence un pinceau poils courts en faisant une action mécanique de brossage pour bien imprégner le support de Dream Metal et afin de combler les fissures ou chancres. Continuer à la spatule en fonction des configurations.

Utiliser une bande de renforcement lorsqu'il y a des percements, des fissures ou une perte de matière importante.

La bande de renforcement doit être complètement recouverte de Dream Metal.

(La bande de renforcement joue le rôle de fer à béton pour le béton armé).

9) Nettoyage

Les Spatules et la planche de mélange seront nettoyés immédiatement après l'application à l'aide d'un dégraissant. Après polymérisation le nettoyage sera impossible. Le pinceau sera jeté.

10) Polymérisation

La réaction moléculaire du Dream Metal est irréversible, seule la quantité et la température influent sur le début de la réaction moléculaire.

Achèvement de la polymérisation :

Température	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C
Dur au toucher	5 h	3 h	1 h ½	1 h	½ h
Charge légère	10 h	8 h	4 h	3 h	2 h
Pleine charge	48 h	36 h	24 h	20 h	16 h
Résistance chimique	96 h	72 h	48 h	36 h	30 h

11) Post-durcissement

Vous avez la possibilité d'effectuer un post-durcissement afin d'augmenter la résistance mécanique, à la température et aux produits chimiques.

Quelques heures après l'application, installez des chauffages radiants (70°C-100°C) pendant au moins 4 heures.

Plus la température sera élevée, plus la résistance sera augmentée.

12) Couches supplémentaires

Attention, en cas d'application de couche supplémentaire une fois la polymérisation terminée (le lendemain par exemple), vous devez préparer la surface de nouveau. Dans ce cas, afin de faciliter le travail, ne pas lisser parfaitement la couche qui sera recouverte, cela aidera à une meilleure accroche.

13) Sécurité

Consultez les fiches de données de sécurité (FDS) avant toute intervention.

Les consignes de sécurité (FDS) ne s'appliquent que sur les produits (base et durcisseur), une fois Dream Metal polymérisé, c'est un autre produit qui est solide et qui ne présente aucun danger.